





**Lesonal****2K トップコートMM320**

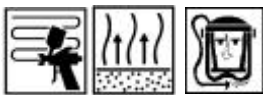

2液型のソリット専用アクリル上塗り塗料で乗用車、小型商用車、および産業機械の新品部品及び補修に使用します。

**主剤と副剤**

製品	レゾナル2Kトップコートは配合データに従って計量調合したものを使用してください。
2Kトップコート ハードナー720	パネル補修から全塗装まで使用可能な標準ハードナー
2Kトップコート ハードナー720-B	パネル補修から全塗装まで使用可能な速乾ハードナー
マルチシンナー810	適応範囲の広い普遍シンナー。

**使用方法**

被塗物	旧塗膜、ゲルコート、レゾナルプライマーサフェーサー類																		
被塗物の前処理 	サンディングする前には必ず脱脂剤にて被塗物表面の油分やワックス等を脱脂してください。  水研ぎP800～P1000又は空研ぎP400～P500  サンディングされた被塗物にレゾナル2Kトップコートを塗布する前にはもう一度脱脂剤にて脱脂をしてください。																		
混合比  メジャースティックAP2を使用	2部 (容量比) - 2Kトップコート320 1部 (容量比) - 2Kトップコートハードナー720/720-B 10% - マルチシンナー810  使用の前に十分攪拌してください。																		
塗装粘度 	15～16秒 DIN cup 4/20																		
可使時間	4時間/20																		
スプレーガン 	<table border="0"> <tr> <td>スプレーガン</td> <td>ノズルサイズ</td> <td>スプレー圧力</td> </tr> <tr> <td>上カップ式</td> <td>1.2-1.5mm</td> <td>3-4bar</td> </tr> <tr> <td>下カップ式</td> <td>1.4-1.6mm</td> <td>3-4bar</td> </tr> <tr> <td>HVLP上カップ式</td> <td>1.3-1.6mm</td> <td>0.7barエアークャップ</td> </tr> <tr> <td>HVLP下カップ式</td> <td>1.6-2.2mm</td> <td>0.7barエアークャップ</td> </tr> <tr> <td>圧力式</td> <td>1.1-1.2mm</td> <td>4-6bar</td> </tr> </table>	スプレーガン	ノズルサイズ	スプレー圧力	上カップ式	1.2-1.5mm	3-4bar	下カップ式	1.4-1.6mm	3-4bar	HVLP上カップ式	1.3-1.6mm	0.7barエアークャップ	HVLP下カップ式	1.6-2.2mm	0.7barエアークャップ	圧力式	1.1-1.2mm	4-6bar
スプレーガン	ノズルサイズ	スプレー圧力																	
上カップ式	1.2-1.5mm	3-4bar																	
下カップ式	1.4-1.6mm	3-4bar																	
HVLP上カップ式	1.3-1.6mm	0.7barエアークャップ																	
HVLP下カップ式	1.6-2.2mm	0.7barエアークャップ																	
圧力式	1.1-1.2mm	4-6bar																	

<p>塗装方法</p> 	<p>3回シングルコートで各コート間には5～10分程度乾燥させてください。 この乾燥は作業中の温度や風量により大きく異なります。</p>																																
<p>レタリング</p>	<p>レタリングは48時間以内に行ってください。48時間後は、スコッチブライト・グレーにてスカuffィングしてから行ってください。</p>																																
<p>器具の洗浄</p>	<p>レゾナルマルチシンナー810を使用</p>																																
<p>乾燥時間</p>  <p>備考</p>	<table border="1" data-bbox="560 555 1193 696"> <thead> <tr> <th>ハードナー720</th> <th>20</th> <th>35</th> <th>60</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>表面乾燥</td> <td>30分</td> <td>8分</td> <td>5分</td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td>12時間</td> <td>4時間</td> <td>40分</td> </tr> <tr> <td>完全硬化</td> <td>20時間</td> <td>8時間</td> <td>50分</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" data-bbox="560 757 1193 898"> <thead> <tr> <th>ハードナー720 - B</th> <th>20</th> <th>35</th> <th>60</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>表面乾燥</td> <td>20分</td> <td>6分</td> <td>5分</td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td>4時間</td> <td>3時間</td> <td>15分</td> </tr> <tr> <td>完全硬化</td> <td>9時間</td> <td>7時間</td> <td>20分</td> </tr> </tbody> </table> <p>ラッカー系塗膜へ塗布する場合に注意しなければならないのは、溶剤に大変敏感であることです。注意を怠ると、光沢不良、ヤセ、サンディングペーパー目等の不具合が発生することがあります。下記の点に注意をしてください。</p> <p>(1) 各コート間の乾燥を長くとり。 (2) 厚塗りや、2度塗りをしない。 プライマーやサフェーサーを塗布するときも同様の注意が必要です。</p>	ハードナー720	20	35	60	表面乾燥	30分	8分	5分	硬化	12時間	4時間	40分	完全硬化	20時間	8時間	50分	ハードナー720 - B	20	35	60	表面乾燥	20分	6分	5分	硬化	4時間	3時間	15分	完全硬化	9時間	7時間	20分
ハードナー720	20	35	60																														
表面乾燥	30分	8分	5分																														
硬化	12時間	4時間	40分																														
完全硬化	20時間	8時間	50分																														
ハードナー720 - B	20	35	60																														
表面乾燥	20分	6分	5分																														
硬化	4時間	3時間	15分																														
完全硬化	9時間	7時間	20分																														
<p>貯蔵安定性</p>	<p>4年間</p>																																
<p>パッケージ</p>	<p>3.75/1リッター</p>																																

健康と安全データ：これらの製品はプロフェッショナル用です。缶ラベルの注意事項をよく読んで定められた安全衛生法規に従って使用してください。従わずに使用し、不具合が生じた場合には保証できない場合がありますのでご注意ください。