






AUTOCLEAR 4:1 オートクリヤー 4:1

2液型4:1ポリウレタンクリヤーで、オートベースプラスに使用します。
部分補修から全塗装まで使用できます。

使用できる被塗物	オートベースプラス オートクリルプラス 全ての旧塗膜
主剤と副剤	オートクリヤー4:1 オートクリヤー4:1ハードナー(適応温度範囲は約25°C~35°C) オートクリヤー4:1ハードナーファースト(適応温度範囲は約10°C~25°C)
関連製品	イラスト・オ・アクティブ (t.i.s.6.8, 6.14参照)
貯蔵安定期間	オートクリヤー4:1 20°C/12ヶ月 オートクリヤー4:1ハードナー 20°C/12ヶ月 オートクリヤー4:1ハードナーファースト 20°C/12ヶ月
VOC含有量	4:1ハードナー使用時は598g/L (理論上での希釈済み塗料) 4:1ハードナーファースト使用時は591g/L (理論上での希釈済み塗料)
塗布可能面積	塗着効率70%と仮定すると、希釈済み塗料 1リッターで6m ² /60μm。(理論値) 備考:実際の使用量については、被塗物の形状や塗装方法又は、塗装環境により異なります。
膜厚	1コート/25~30μm
器具の洗浄	使用後はシンナーX又は、ニュープラスリデューサーで速やかに洗浄してください。

オートクリヤー 4:1 使用方法



<p>混合比及び可使用時間</p> 	<p>4部(容量比) オートクリヤー4:1 1部(容量比) オートクリヤー4:1ハードナー/ オートクリヤー4:1ハードナーファースト</p> <p>可使用時間: 20°C/2時間 メジャースティックNo.4:1を使用</p>																																									
<p>スプレー粘度</p> 	<p>20°C/14~15秒 DIN cup 4</p>																																									
<p>スプレーガン及び スプレー圧力</p> 	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">スプレーガン</td> <td style="text-align: center;">ガン口径</td> <td style="text-align: center;">スプレー圧力</td> </tr> <tr> <td>上カップ</td> <td>1.2-1.5mm</td> <td>2-4 bar</td> </tr> <tr> <td>下カップ</td> <td>1.4-1.6mm</td> <td>2-4 bar</td> </tr> <tr> <td>HVLP上カップ</td> <td>1.3-1.6mm</td> <td>最大0.7bar</td> </tr> </table>	スプレーガン	ガン口径	スプレー圧力	上カップ	1.2-1.5mm	2-4 bar	下カップ	1.4-1.6mm	2-4 bar	HVLP上カップ	1.3-1.6mm	最大0.7bar																													
スプレーガン	ガン口径	スプレー圧力																																								
上カップ	1.2-1.5mm	2-4 bar																																								
下カップ	1.4-1.6mm	2-4 bar																																								
HVLP上カップ	1.3-1.6mm	最大0.7bar																																								
<p>スプレー方法及び フラッシュオフタイム</p> 	<p>2回シングルコート</p> <p>各コート間のフラッシュオフタイム(指触乾燥)は、3~5分です。</p> <p>備考: 塗装温度や塗装膜厚により多少異なります。</p>																																									
<p>乾燥時間</p> 	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="3">オートクリヤー 4:1 ハードナー</th> <th colspan="3">オートクリヤー 4:1 ハードナー ファースト</th> </tr> <tr> <th>20°C</th> <th>30°C</th> <th>60°C</th> <th>20°C</th> <th>30°C</th> <th>60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ダストフリー</td> <td>30分</td> <td>10分</td> <td>5分</td> <td>20分</td> <td>5分</td> <td>3分</td> </tr> <tr> <td>タックフリー</td> <td>45分</td> <td>15分</td> <td>8分</td> <td>30分</td> <td>6分</td> <td>4分</td> </tr> <tr> <td>硬化</td> <td>12時間</td> <td>3時間</td> <td>20分</td> <td>3時間</td> <td>2時間</td> <td>20分</td> </tr> <tr> <td>完全硬化</td> <td>20時間</td> <td>4時間</td> <td>30分</td> <td>4時間</td> <td>3時間</td> <td>30分</td> </tr> </tbody> </table> <p>ポリッシングは、完全硬化後に常温まで冷却し、ダストを最終番手P2000でサンディングしてから行えます。</p>		オートクリヤー 4:1 ハードナー			オートクリヤー 4:1 ハードナー ファースト			20°C	30°C	60°C	20°C	30°C	60°C	ダストフリー	30分	10分	5分	20分	5分	3分	タックフリー	45分	15分	8分	30分	6分	4分	硬化	12時間	3時間	20分	3時間	2時間	20分	完全硬化	20時間	4時間	30分	4時間	3時間	30分
	オートクリヤー 4:1 ハードナー			オートクリヤー 4:1 ハードナー ファースト																																						
	20°C	30°C	60°C	20°C	30°C	60°C																																				
ダストフリー	30分	10分	5分	20分	5分	3分																																				
タックフリー	45分	15分	8分	30分	6分	4分																																				
硬化	12時間	3時間	20分	3時間	2時間	20分																																				
完全硬化	20時間	4時間	30分	4時間	3時間	30分																																				
<p>プラスチックパーツ</p>	<p>オートクリヤー4:1を柔軟なプラスチックパーツに使用する場合は、ハードナー希釈前にイラスト・オ・アクティブを容量で50部添加してください。</p>																																									