


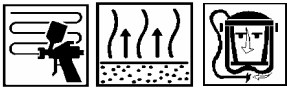
AUTOBASE PLUS F.O.A. オートベースプラス F.O.A.

オートベースプラスF.O.A.はライト系メタリックのボカシ用添加剤で、オートベースプラスメタリックに使用します。ボカシ際の黒ずみ発生をおさえ、スムーズなボカシ塗装を可能にします。

使用用途	オートベースプラスメタリックのボカシ塗装時に使用します。
主剤と副剤	オートベースプラスF.O.A.
貯蔵安定期間	オートベースプラスF.O.A. 20 /12ヶ月
VOC含有量	568g/L (理論上での希釈済み塗料)
器具の洗浄	使用後はシンナーX又は、ニュープラスリデューサーで速やかに洗浄してください。

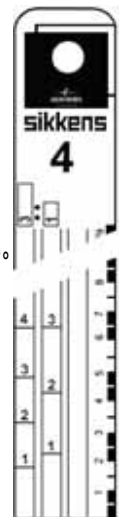
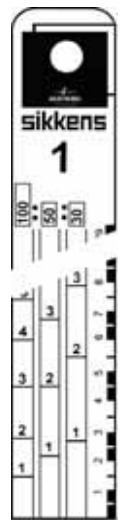
オートベースプラス F.O.A. 使用方法

ステップ1


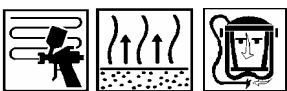
アンダークリヤー	先にオートクリヤーインテリア (t.i.s.5.2.07INS参照)をボカシ塗装する部分に塗布する事により、ベースコートミストのなじみを良くすることができます。
混合比 	100部 (容量比) オートクリヤーインテリア 200部 (容量比) ニュー プラス リデューサー メジャースティックを使用
スプレー方法及びフラッシュオフタイム 	ベースのボカシ際に1回シングルコート オートベースプラスまでのフラッシュオフタイム(指触乾燥)は、20 /15分です。 備考: 塗装温度や塗装膜厚により多少異なります。



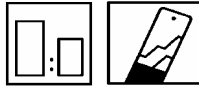
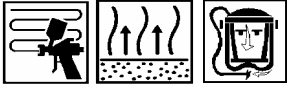

オートベースプラス F.O.A. 使用方法



ステップ2

オートベースプラス メタリック	通常のメタリック塗装方法を行ってください。
混合比 	100部(容量比) オートベースプラス 50~80部(容量比) ニュー プラス リデュースー
スプレー方法及び フラッシュオフタイム 	詳細はt.i.s.5.2.65を参照してください。

ステップ3

ポカシ塗装	必ず使用前には十分にオートベースプラスF.O.A.の缶をシェイクしてください。
混合比 	3部(容量比) 既にシンナーで希釈されたオートベースプラス 1部(容量比) オートベースプラスF.O.A. メジャースティックNo.4を使用
スプレー方法 	0.8~1bar程度の低いスプレー圧力でゆっくりとポカシ塗装をおこなってください。
乾燥時間 	クリヤーコートまでのセッティングタイムは20 /30分 備考: (1) クリヤーコート前はタッククロスを使用しオーバーミストを除去してください。 (2) 1回目のクリヤーコートは、ライトコートしてください。 (3) 2回目のクリヤーコートは塗装したオートベースプラス塗膜上を塗布してください。 (4) 最終のクリヤーコートはパネルをブロック塗装してください。